

# urkunde

## Deuzer Sparkassen Pfingstlauf 2016



**LINA SCHNEIDER**

**ASC WEIßBACHTAL**

**erzielte beim 1000m-Lauf**

**den 3. Platz**

**in der Klasse KINDER W9 in 4:05 min**



*Haus-Jürgen Stang*  
1. Vorsitzender

**Deuz, den 14.Mai 2016**

