

# urkunde

## Deuzer Sparkassen Pfingstlauf 2016



**TOM SELLE**

**LG KINDELSBERG**

**erzielte beim 3km-Lauf**

**den 2. Platz**

**in der Klasse JUGEND M15 in 12:14 min**



*Haus-Jürgen Stang*  
1. Vorsitzender

**Deuz, den 14.Mai 2016**

