



1. Siegener

sieg-arena

25.-26.8.2012

Marathon mit Musik



zugunsten der

MUKOVISZIDOSE^{ev}
Regionalgruppe Siegen

**Wir beglückwünschen dich für
die Teilnahme im Wettbewerb:**

**ANDREA BARAN
NORDKIRCHEN**

erzielte beim 42,195km - Lauf
in der Klasse FRAUEN W40

in 4:24:30 std

den 2. Platz

Siegen, den 25./26.08.2012

Burkhard Farnschläder
MUKOVISZIDOSE^{ev} Regionalgruppe Siegen

Martin Hoffmann
:anlauf

www.siegen-marathon.de