



# 1. Siegener

sieg-arena

25.-26.8.2012

# Marathon mit Musik



zugunsten der

**MUKOVISZIDOSE**<sup>ev</sup>  
Regionalgruppe Siegen

**Wir beglückwünschen dich für  
die Teilnahme im Wettbewerb:**

**SANDRA KLEIN  
SIEGEN**

erzielte beim 42,195km - Lauf

in der Klasse FRAUEN W35

in 3:08:01 std

den 1. Platz

Siegen, den 25./26.08.2012

Burkhard Farnschläder  
MUKOVISZIDOSE<sup>ev</sup> Regionalgruppe Siegen

Martin Hoffmann  
:anlauf

[www.siegen-marathon.de](http://www.siegen-marathon.de)