



1. Siegener

sieg-arena

25.-26.8.2012

Marathon mit Musik



zugunsten der

MUKOVISZIDOSE^{ev}
Regionalgruppe Siegen

**Wir beglückwünschen dich für
die Teilnahme im Wettbewerb:**

**TANJA FIEDLER
LGK/TVE NETPHEN**

erzielte beim 21,1- Lauf
in der Klasse FRAUEN W35

in 2:20:44 std

den 8. Platz

Siegen, den 25./26.08.2012

Burkhard Farnschläder
MUKOVISZIDOSE^{ev} Regionalgruppe Siegen

Martin Hoffmann
:anlauf

www.siegen-marathon.de

MARKT