



1. Siegener

sieg-arena

25.-26.8.2012

Marathon mit Musik



zugunsten der

MUKOVISZIDOSE^{ev}
Regionalgruppe Siegen

**Wir beglückwünschen dich für
die Teilnahme im Wettbewerb:**

**TANJA WIESE
MUDERSBACH**

erzielte beim 10km- Lauf
in der Klasse WHK
in 51:31 min
den 3. Platz

Siegen, den 25./26.08.2012

Burkhard Farnschläder
MUKOVISZIDOSE^{ev} Regionalgruppe Siegen

Martin Hoffmann
:anlauf

www.siegen-marathon.de

**SIEG
ER
KUN
ST**